

1. Il candidato descriva il procedimento per utilizzare una guarnizione tipo Helicoflex Delta su una flangia in AISI 316LN per tenuta al vuoto.
2. Il candidato descriva il principio di tenuta di tipo Conflat ed il metodo per serrare una flangia circolare per una tenuta tipo Conflat.
3. Il candidato descriva il procedimento per verificare la tenuta al vuoto di una camera, utilizzando un cercafughe con un metodo localizzato.
4. Il candidato descriva il procedimento per pompare una camera da vuoto, utilizzando una pompa scroll ed una pompa turbomolecolare.
5. Il candidato descriva le caratteristiche di una guarnizione per vuoto tipo ISO-KF.
6. Il candidato descriva i rischi connessi all'impiego di fluidi criogenici.
7. Il candidato commenti i benefici del montaggio di un disco di rottura in serie ad una valvola di sicurezza.
8. Il candidato descriva le caratteristiche di un vaso Dewar.
9. Il candidato descriva le caratteristiche principali di una valvola criogenica.
10. Il candidato descriva le caratteristiche di un isolamento multistrato (MLI) per impiego in criogenia.
11. In un accoppiamento albero-mozzo, il candidato descriva le differenze tra la chiavetta e la linguetta.
12. Il candidato dettagli gli accorgimenti operativi nell'utilizzo di bulloneria in INOX.
13. Il candidato descriva l'impegno di un filetto riportato tipo Helicoil.
14. Il candidato descriva le caratteristiche salienti di un martinetto di sollevamento a vite traslante.
15. Il candidato descriva il processo di anodizzazione dura a spessore e ne discuta i possibili impieghi.
16. Il candidato descriva gli accorgimenti da impiegare durante l'installazione di un componente all'interno di una camera da vuoto, relativamente ai procedimenti di pulizia.
17. Il candidato descriva i rischi connessi ad interventi di manutenzione su un componente di un acceleratore di tipo Tandem e ciclotrone.
18. Il candidato descriva l'impiego di un Laser Tracker per l'allineamento di un componente su una linea di fascio.
19. Il candidato descriva gli aspetti funzionali di una tenuta metallica a battere, utilizzata come guarnizione in un raccordo idraulico in un componente di un acceleratore.
20. Il candidato descriva l'uso di sistemi vite-madrevite, finalizzati all'allineamento di componenti di acceleratori di particelle.

