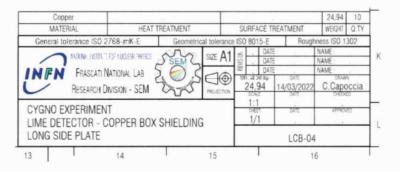
PROVA 3

- 1. La scala di un disegno tecnico può essere:
 - A) 15:1
 - B) 1:15
 - C) 1:20
- 2. Il simbolo :
 - A) indica una tolleranza di parallelismo
 - B) indica una tolleranza di planarità
 - C) nessuna delle precedenti
- 3. Su ogni disegno tecnico deve essere riportato un "cartiglio" (ISO 7200) che deve contenere le informazioni necessarie a descrivere quanto raffigurato nella tavola. Guardando questa immagine, quale delle seguenti informazioni otteniamo?

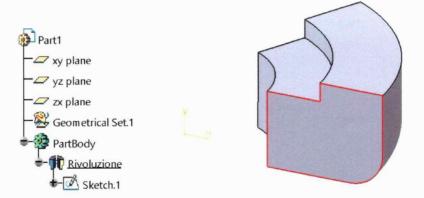


- A) che il metodo di proiezione utilizzato è quello americano
- B) che il metodo di proiezione utilizzato è quello europeo
- C) non ci sono informazioni sul metodo di proiezione utilizzato

Mtropour Esti Bush

Dane J. Dan

- 4. Il simbolo indica che la saldatura deve essere eseguita:
 - A) ad angolo
 - B) sul lato destro
 - C) successivamente ad una lavorazione di cianfrinatura
- 5. È stato realizzato il modello 3D di un componente da realizzare, si deve procedere sempre con la realizzazione dei disegni tecnici?
 - A) Sì, perché solo con i disegni si può dare un'informazione completa in merito ai requisiti del componente: materiale, dimensioni, tolleranze, superfici etc.
 - B) No, se disponibile, un sistema CAD-CAM rende inutili i disegni
 - C) Si, ma solo se ci sono saldature da realizzare
- 6. Nel creare una parte 3d utilizzando la funzione di "rivoluzione" qual è la sequenza delle operazioni da eseguire?



- A) Scegliere la direzione e indicare l'angolo
- B) Selezionare il profilo, l'asse di rotazione, la direzione e gli angoli di inizio-fine
- C) Indicare il piano di partenza della rivoluzione e il piano di arrivo

Utrapeni Cordis Capita

June Jel

- 7. Nella modellazione 3D andiamo a considerare due tipi di parti: a) Solidi; b) Superfici. Se applichiamo ad entrambi una tipologia di materiale (Esempio Acciaio) e poi andiamo a chiedere al software di calcolare la massa delle parti, cosa otteniamo?
 - A) Una massa diversa da zero per i solidi e uguale a zero per le superfici
 - B) Una massa diversa da zero per solidi e superfici
 - C) Una massa uguale a zero per solidi e superfici
- 8. Quale delle due strutture è più corretta in riferimento all'allineamento/posizionamento dei pezzi?

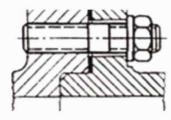


Figura 1

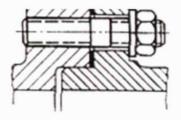


Figura 2

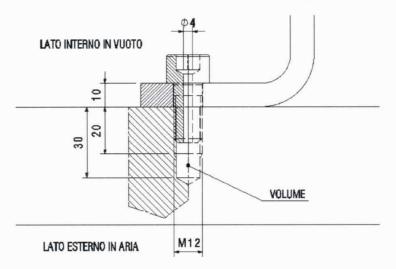
- A) quella in Figura 1
- B) quella in Figura 2
- C) non c'è alcuna differenza
- 9. In cosa consiste un modello 3D "Skeleton"?
 - A) Un modello 3D di un telaio da realizzare di carpenteria e che viene usato come basamento per il montaggio di una macchina
 - B) Un modello 3D fatto di superfici e piani che permette di studiare il "rendering" del progetto che si sta realizzando per curarne l'aspetto
 - C) Un modello 3D fatto di entità geometriche (punti, assi, piani...) da utilizzare per posizionare i componenti all'interno di un assieme senza creare vincoli fra loro
- 10. Abbiamo un recipiente con gas alla pressione di 10 mbar (millibar), vogliamo esprimere la pressione in Pa (Pascal). A quanto corrisponde?
 - A) 10 Pa
 - B) 100 Pa
 - C) 1000 Pa

Dr.

Mtrepeni

Cordio Gran Bullo

- 11. Dobbiamo realizzare una camera da vuoto che lavora a 300°C, che materiale dobbiamo preferire tra quelli proposti?
 - A) Acciaio inossidabile austenitico
 - B) Alluminio
 - C) Vetroresina
- 12. All'interno di una camera da vuoto bisogna ancorare una staffa di supporto, si eseguono una serie di fori ciechi filettati e si procede all'ancoraggio mediante viti seguendo lo schema nel disegno. Come mostrato nel disegno si decide di praticare un foro sull'asse delle viti per mettere in comunicazione il volume che si viene a creare nel fondo del foro con il volume della camera in modo da avere un unico volume di gas.



In merito allo schema proposto:

- A) La realizzazione del foro è inutile in quanto il volume non fa parte della camera da vuoto
- B) La realizzazione del foro è impossibile
- C) Lo schema è corretto e raccomandato (dimensionando opportunamente foro e filettatura della vite)
- 13. In Excel quale tra le seguenti formule è sintatticamente corretta per eseguire la media tra i valori contenuti nelle celle A1, A2, A3:
 - A) = MEDIA(A1:A3)
 - B) = MEDIA(A1;A3)
 - C) =A1+A2+A3/3

Cardio Carocca Broko

Deve lad

Utropomi

- 14. Che cosa è il software di sistema di un computer?
 - A) L'insieme dei programmi che servono alla manutenzione del computer
 - B) L'insieme dei programmi applicativi che l'utente utilizza per risolvere sue esigenze personali, come l'elaborazione di testi, la creazione di grafici, la gestione della contabilità, etc.
 - C) L'insieme dei programmi che hanno il compito di far funzionare il sistema ed i suoi componenti
- 15. Are my shoes in the box? No, there _____ in the box.
 - A) isn't anything
 - B) aren't no things
 - C) isn't nothing

Morapain Cordia Co

Condi Goia Blas

De Je

RISPOSTE

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.

Mrapon

Condis Que Ble Bull

Suchalor

DOMANDA A RISPOSTA APERTA

Il candidato esponga le sue conoscenze in merito alle lavorazioni meccaniche, descrivendo le tipologie, le procedure di preparazione dei pezzi, i materiali su cui possono essere realizzate, i vantaggi e gli svantaggi di ciascuna tipologia e ogni altra informazione utile alla realizzazione.

Mtroponi Godio Godio

PROVA 1

- 1. Le dimensioni di un foglio da disegno tecnico possono essere:
 - A) 420 mm x 297 mm
 - B) 420 mm x 210 mm
 - C) 210 mm x 210 mm
- 2. L'immagine in figura indica:



- A) che bisogna prestare attenzione alle tolleranze di conicità
- B) che il pezzo da eseguire ha principalmente lavorazioni da eseguire al tornio
- C) che la rappresentazione è di tipo americana
- 3. Il simbolo // 0,1 A .
 - A) indica che l'elemento A deve avere un parallelismo non superiore a 0,1 mm rispetto all'origine
 - B) indica che l'elemento in esame deve avere uno scostamento non superiore a 0,1 mm misurato su tutta la superficie dell'elemento stesso rispetto all'elemento A
 - C) indica che l'elemento in esame deve avere uno scostamento non superiore a 0,1% rispetto all'elemento A
- 4. La lunetta:
 - A) è un organo che permette una rotazione costante del mandrino portapezzo
 - B) è un sostegno per migliorare la lavorazione di pezzi lunghi
 - C) è un utensile per la lucidatura delle superfici

Mtropen Godo God Sicholo

Nuc Jens

5. Su ogni disegno tecnico deve essere riportato un "cartiglio" (ISO 7200) che deve contenere le informazioni necessarie a descrivere quanto raffigurato nella tavola. Guardando questa immagine, quale delle seguenti informazioni otteniamo?

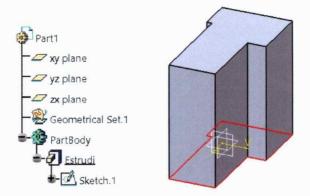
| 8 | | | | | | | - 17 | | 1 | |
|--------------|-----------------------------------|---|-------------------|--|----------------|-------------------|---------------------------------|------------|---|--|
| 7 | | | GAS FITTINGS | | | | 900 | - 74 | 1 | |
| 6 | | | PMT - HAMAMATSU | | | | | | f | |
| 5 | | | | | | | |)) | | |
| 4 | CY4-03-01 | COPPER | | | | | | ïy | | |
| 3 | CY4-03-00 | COPPER | | | | | | 1 | | |
| 2 | CY4-02-00 | PMMA | GAS VOLUME (VE | SSEL 735x1005 | x1164 - | = 860 lt) | 120 1 | | | |
| 1 | CY4-01-00 | PMMA | FIELD CAGE (500x | k800x1000 = 0 | .4 mc) | | 144 | 1 |] | |
| MIES | DRAWING | MATERIAL | | DENOMINAT | ION | | KEIGHT | Q.TY | ٦ | |
| | 2011/10/11/10 | 23 H. S. F. Sec. 111 144 | | | 10011 | | | | _ | |
| | eral tolerance ISO | L DATE OF THE REAL PROPERTY. | Geometrical to | olerance ISO 8 | | Rough | ness ISO 1 | 302 | j | |
| | eral tolerance ISO | L DATE OF THE REAL PROPERTY. | 220 | olerance ISO 8 | 015-E | : . | MAME | 302 | 1 | |
| Gen | eral tolerance ISO NATIONAL PETE. | 2768-mK-E TERRAJIC REPINSICS | - 474 | The state of the s | 015-E DATE | | NAME NAME | 302 | | |
| | PN FRASCATI | 2768-mK-E | \$ E | olerance ISO 8 | DATE DATE | : DATE 24/06/2022 | VANE VANE VANE C. Capo | occia | | |
| Gen IN | PN FRASCATI RESEARCH | 2768-mK-E Ifficelic af Pinsics National Lab Division - SEM | \$ E | DIETANCE ISO 8 | DATE DATE | DATE | NAME NAME NAME DRAW | occia | | |
| CYGN | FRASCATI RESEARCH NO EXPERIMENT | 2768-mK-E TERREDIC SERVINICS NATIONAL LAB DIVISION - SEM | \$ E | Olerance ISO 8 | DATE DATE | : DATE 24/06/2022 | VANE VANE VANE C. Capo | n occia | | |
| CYGN CYGN | PN FRASCATI RESEARCH | 2768-mK-E TERREDIC SERVINICS NATIONAL LAB DIVISION - SEM NT TOR | SEM SI | Olerance ISO 8 | DATE DATE CALE | DATE 24/06/2022 | VAME VAME VAME C. Capo CHECK | n occia | | |

- A) che per stampare il disegno in scala 1:1 dobbiamo selezionare sul plotter il formato 420x297 mm²
- B) che il disegno è stato controllato ed approvato
- C) che il disegno rappresenta un assieme, in quanto è presente una distinta componenti
- 6. Il simbolo rappresenta una saldatura:
 - A) a V da eseguire sullo stesso lato dell'indicazione
 - B) a V da eseguire sul lato opposto dell'indicazione
 - C) d'angolo che deve essere eseguita in cordoni separati tra loro
- 7. In ambiente CAD, quando si parla di "Librerie" a cosa ci si riferisce?
 - A) La raccolta di manuali per l'utilizzo del programma
 - B) La raccolta dei comandi grafici per eseguire la modellazione
 - C) La raccolta di modelli di componentistica standard da inserire negli assiemi

Miropeni Cordo Coció Bli Parto

New Jols

8. Nel creare una parte 3D utilizzando la funzione di "estrusione" qual è la sequenza delle operazioni da eseguire?



- A) Scegliere la direzione di estrusione e indicare la dimensione
- B) Selezionare il profilo, la direzione e la lunghezza dell'estrusione
- C) Indicare il piano di partenza dell'estrusione e il piano di arrivo
- 9. Per ridurre la sollecitazione di flessione dovuta ad un carico centrale in una trave appoggiata-appoggiata:
 - A) si devono allontanare tra loro i punti di appoggio
 - B) si devono avvicinare tra loro i punti di appoggio
 - C) Conviene rinunciare ad un appoggio e trasformare in un sistema a sbalzo
- 10. Si sta progettando un acceleratore di particelle e il lavoro viene diviso in diversi sottoassiemi. Viene realizzato un modello 3D (skeleton) della macchina utilizzando riferimenti geometrici (punti, assi, piani...) a definire posizione e spazi dedicati ai sotto-assiemi da sviluppare. Qual è il vantaggio di adottare questo metodo di lavoro?
 - A) In questo modo si ha il problema che lo sviluppo di ogni sotto-assieme va a interferire con gli altri per via dei vincoli che li legano insieme
 - B) Con questo metodo di lavoro l'integrazione, tra i vari sotto-assieme, viene fatto in parallelo insieme allo sviluppo
 - C) In questo modo i progettisti che si occupano delle carpenterie sono liberi di sviluppare i supporti velocemente in quanto non hanno vincoli

Mtropon

Cosdio Capais Rolli Porto

Jue Jul

| 11. Per gestire un archivio disegni in modo corretto conviene: |
|--|
| A) eliminare sempre dall'archivio la versione precedente della stampa o del file per ridurre lo spazio |
| B) moltiplicare il numero delle copie delle stampe e dei file per poterne trovare sempre una |
| C) stabilire un criterio di collocazione fisico univoco delle stampe e/o dei file |
| 12. Abbiamo un recipiente alla pressione di 100 Pa (Pascal), vogliamo esprimere la pressione in mbar (millibar), a quanto corrisponde? |
| A) 0.1 mbar |
| B) 1 mbar |
| C) 10 mbar |
| |
| 13. In Excel quale tra le seguenti formule è sintatticamente corretta per eseguire la somma tra i valori contenuti nelle celle A1, A2, A3: |
| A) 'A1+A2+A3 |
| B) =SOMMA(A1;A3) |
| C) =SOMMA(A1:A3) |
| |
| 14. Che cosa è la CPU di un computer? |
| A) Il processore di un computer che controlla e coordina il flusso dei dati da e verso i diversi componenti e gestisce la memoria |
| B) La memoria ad accesso casuale del computer che consente la lettura e la scrittura dei dati |
| C) La Calculus Processing Unit, ossia un software di calcolo per i computer più potenti |
| |
| 15. Here are three books like best? |
| A) which book do you |
| B) which book you |
| C) what book you |

Utrepeni

Codo Capación Prodo

Sue law

RISPOSTE

1.

2.

3.

4.

5.

6.

7.

8.

9.

10.

11.

12.

13.

14.

15.

Muspeni Cordio Gorcio Brilo

DOMANDA A RISPOSTA APERTA

Il candidato esponga le sue conoscenze in merito ai collegamenti fissi (non permettono la separazione dei pezzi accoppiati senza danneggiamento o rottura della zona di giunzione), descrivendo le tipologie, le procedure di preparazione dei pezzi, i materiali su cui possono essere utilizzati, i vantaggi e gli svantaggi di ciascuna tipologia e ogni altra informazione utile alla realizzazione.

Edio Gois Buth

Sure Jelus

Mtropour

PROVA 2

- 1. Il cartiglio di un disegno tecnico deve contenere:
 - A) la tolleranza generale del pezzo rappresentato
 - B) i tempi di lavorazione
 - C) le principali macchine utensili necessarie per l'esecuzione del pezzo rappresentato
- 2. La quota 15H7 indica:
 - A) una quota in tolleranza riferita a un foro
 - B) che la quota ha una tolleranza a cavallo di 15
 - C) che il controllo dimensionale deve essere effettuato su almeno 7 posizioni diverse lungo l'asse del cilindro
- 3. Un bullone:
 - A) è una vite di dimensioni notevoli
 - B) è un organo composto da un accoppiamento vite-dado
 - C) si usa principalmente nei motori a combustione interna
- 4. Il simbolo rappresenta una saldatura:
 - A) a V da eseguire sullo stesso lato dell'indicazione
 - B) a V da eseguire sul lato opposto dell'indicazione
 - C) d'angolo che deve essere eseguita in cordoni separati tra loro

Maropani Costis Este Butos

Now last

- 5. La modellazione 3d permette di estrapolare dal modello (mediante interfacce) informazioni che vengono poi utilizzati da sistemi CAM per la realizzazione del pezzo sulle macchine utensili CNC. Questa particolare funzione è ottenibile con i CAD 2D?
 - A) Sì, hanno le stesse potenzialità
 - B) No, non è possibile per nessuna lavorazione
 - C) Sì, limitatamente alle lavorazioni 2D (es. taglio CNC con laser etc.)
- 6. Quando un CAD viene definito "Parametrico"?
 - A) Quando i parametri possono essere espressi in numeri e formule matematiche
 - B) Quando i parametri possono essere espressi solo con formule a più variabili
 - C) Quando i parametri possono essere espressi solo in numeri
- 7. Quale delle due strutture in figura presenta migliori caratteristiche di rigidezza a flessione:

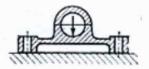


Figura 1



Figura 2

- A) quella in Figura 1
- B) quella in Figura 2
- C) sono identiche rispetto alla rigidezza a flessione
- 8. Il posizionamento dei componenti all'interno di una macchina viene eseguito creando i vincoli geometrici tra l'origine (WCS) dei singoli componenti e i punti, assi e piani contenuti all'interno di un file CAD che funge da schema dell'assieme (skeleton). Un progettista modifica in modo consistente un componente, cosa succede?
 - A) Il componente si sposta trascinando gli altri componenti ai quali è vincolato
 - B) Il componente cambia forma ma resta nella posizione assegnata
 - C) Il componente perde i vincoli e assume una posizione arbitraria

Mtrojoni

Edia Como

Juche

9. Il "cartiglio" (in figura) presente sui disegni tecnici, che ruolo ha nella gestione e nelle operazioni di archivio dei disegni stessi?

| | | | | | | | - | |
|-------------------|--|--|--|--|--|---|--|--|
| | | GAS FITTINGS | | | | | 200 | (9) |
| | | PMT - HAMAMATSU | | | | 144 | . 40 | |
| | | CAMERA - HAMAMATSU | | | | 140 | 183 | |
| CY4-03-01 | COPPER | COPPER BOX - FRONT COVER | | | | | 2200 | |
| CY4-03-00 | COPPER | SHIELDING & FARADAY - COPPER BOX (1085x1270x2000) | | | | | 9500 | 1 |
| CY4-02-00 | PMMA | GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x1164 = 860 lt) | | | | | 120 | 1 |
| CY4-01-00 | PMMA | FIELD CAGE (500x800x1000 = 0.4 mc) DENOMINATION | | | | | | |
| DRAWING | MATERIAL | | | | | WEIGHT | Q.TY | |
| ral tolerance ISO | 2768-mK-E | Geometrica | al tolerance | ISO 801 | 5-E | Roughr | ness ISO 1 | 302 |
| | | J'SEM Y | SIZE A2 DATE: VANT | | | | | |
| • | | 3 | PROJECTION | DATE DRAWN 24/06/2022 C.Capo Scale DATE DRAWN 1 24/06/2022 C.Capo | | occia | | |
| | | | | | | DATE | APPROV | /ED |
| TOR ASS.Y V | VITH MAIN S | UB-ASS.Y | | | | CY4-00 | | |
| | CY4-03-00 CY4-02-00 CY4-01-00 DRAWING Tall foliations INSTITUTE INSTIT | CY4-03-00 COPPER CY4-02-00 PMMA CY4-01-00 PMMA DRAWING MATERIAL TAIL TOILE TAIL TO THE THE TAIL THE THE TAIL WITH THE THE TAIL THE THE TAIL THE THE THE TAIL THE | CAMERA - HAM CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - I CY4-03-00 COPPER SHELDING 8. Fi CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (CY4-01-00 PMMA FIELD CAGE (5) DRAWING MATERIAL TAIL TOIL SHORT RESTLE FREIBLE TAFFINAL TAIL TOIL THE BILL THE BILL THE BILL TAIL TOIL THE BILL THE BIL | CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - FRONT COV CY4-03-00 COPPER SHIELDING & FARADAY - D CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 738 CY4-01-00 PMMA FIELD CAGE (500x800x100 DRAWING MATERIAL TAIL THE PROPRIET OF THE PROP | CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - FRONT COVER CY4-03-00 COPPER SHELDING & FARADAY - COPPER E CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x CY4-01-00 PMMA FIELD CAGE (500x800x1000 DM DENOMINATION CY4-01-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x CY4-01-00 PMMA FIELD CAGE (500x800x1000 DM DENOMINATION CY4-01-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x CY4-01-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x100 | CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - FRONT COVER CY4-03-00 COPPER SHIELDING & FARADAY - COPPER BOX (1085 CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x1164 - 8I CY4-01-00 PMMA FIELD CAGE (500x800x1000 - 0.4 mc) DRAWING MATERIAL Tall tolerance ISO 2768-mix-E BATIONA PISTT_FERENDIS TAP MISSIS FRASCATI NATIONAL LAB RESEARCH DIVISION - SEM DEXPERIMENT D 0.4 DETECTOR | CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - FRONT COVER CY4-03-00 COPPER BOX - FRONT COVER CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x1164 = 860 II) CY4-02-00 PMMA GAS VOLUME (VESSEL 735x1005x1164 = 860 II) DRAWING MATERIAL TELLORISTIC TERMANIC 34 MINSTS THE PROPRIED TO THE PROPRIE | CY4-03-01 COPPER COPPER BOX - FRONT COVER 2200 |

- A) Nei cartigli sono presenti solo indicazioni utili alla realizzazione del componente
- B) I codici e le descrizioni presenti nei cartigli non vanno considerati nell'archivio disegni, creano solo confusione
- C) Sono fondamentali per la gestione dei disegni: con il cartiglio e con la lista componenti si creano tutte le relazioni tra l'assieme, i sotto-assiemi e i componenti nonché le revisioni/versioni degli stessi
- 10. Nel Sistema Internazionale l'unità di misura della pressione è:
 - A) Psi (Libbra su pollice quadrato = 6894.76 N/m^2)
 - B) Torr (Colonna di mercurio = 133.32 N/m²)
 - C) Pa (Pascal = 1 N/m^2)
- 11. Abbiamo una flangia di chiusura di una camera da vuoto con 8 viti M8, per avere un serraggio uniforme sulla guarnizione, vanno serrate applicando una coppia uniforme di 35 Nm. Che tipo di chiave utilizzo per essere sicuro di aver applicato su ogni vite sempre la stessa coppia?
 - A) Chiave combinata a stella
 - B) Chiave dinamometrica
 - C) Chiave inglese

Utroponi

Cado Cación Bulo

Jewe Jew

| 12. Nel progettare una camera da vuoto, oltre i normali accertamenti dovuti ai pesi, supporti etc. bisogna procedere a verifiche strutturali aggiuntive considerando anche le pressioni interne/esterne di esercizio della camera? |
|--|
| A) No, le differenti pressioni interne/esterne generano sempre sollecitazioni meccaniche irrilevanti |
| B) Sì, nel dimensionamento vanno verificate le sollecitazioni generate dalle differenze tra pressioni interne/esterne |
| C) Sì, ma solo nella parte superiore della camera, dove gli effetti delle pressioni incidono maggiormente |
| 13. In Excel se i valori delle celle sono A1 = 10, A2 = 8, A3 = 2 che valore viene restituito nella cella A4 che contiene la formula = A1+A2/A3: |
| A) 9 |
| B) 14 |
| C) #VALORE |
| |
| 14. Che cosa è la RAM di un computer? |
| A) La memoria ad accesso casuale del computer che consente la lettura e la scrittura dei dati |
| B) La memoria ad accesso sequenziale del computer che consente solo la lettura ma non la scrittura dei dati |
| C) Una memoria di massa per l'archiviazione permanente di dati |
| 15. The party will start Saturday. |
| A) on 8 o'clock at |
| B) 8 o'clock at |
| C) at 8 o'clock on |
| |

Mtrepour Esdis Esti Fortos

Some Jew

RISPOSTE

- 1.
- 2.
- 3.
- 4.
- 5.
- 6.
- 7.
- 8.
- 9.
- 10.
- 11.
- 12.
- 13.
- 14.
- 15.

Maropani Cado Gores De

Jus Jol

DOMANDA A RISPOSTA APERTA

Mtropen

Il candidato esponga le sue conoscenze in merito ai collegamenti smontabili (permettono la separazione dei pezzi accoppiati senza danneggiamento o rottura della zona di giunzione), descrivendo le tipologie, le procedure di preparazione dei pezzi, i materiali su cui possono essere utilizzati, i vantaggi e gli svantaggi di ciascuna tipologia e ogni altra informazione utile alla realizzazione.

la Epreia Broso

Jame L